

Gamme de fabrication du piège sélectif à Frelons ASIATIQUES de JC PICHON 2018

suite à l'atelier du 24 mars 2019 à Vallangoujard 95

Sommaire : Nomenclature, matériel requis et Outillage
 Détail de opérations : gamme

Nomenclature du piège qui se compose :

	Repère	Fonction ou commentaires
d'un étage supérieur	①	Percé précisément au diamètre 6 mm pour permettre la sortie des autres insectes
supportant le cône d'entrée	②	Percé précisément au diamètre 8 mm pour bloquer le Frelon €
et le toit	④	Pour éviter la dilution de l'appât entre autre
maintenus par un pic en bois	⑥	
D'un étage inférieur	③	
Accueillant le tamis	⑤	Qui empêche le contact avec ⑧ (et la prophylaxie)
Et l'appât	⑧	
une épingle en fil de fer	⑦	permet d'accrocher l'ensemble

Matériel requis

2 bouteilles plastiques	Eau de source de montage AUCHAN Car le bas de ce modèle de bouteille est tronconique
Un pique en bois	Type apéro (pique Yakitori Picard à essayer)
Un pot de yaourt conique	Genre brebis
Un morceau de fil de fer	

Outillage

Gants de protection	Cutter et 2 paires de ciseaux
Lampe à souder et briquet	Fer à souder électronique ou =
Emporte-pièces diamètre 6 et 8 mm	Le diam. 8 peut être réalisé avec un bout d'antenne TNT
Feutres fins	

Gamme de fabrication du piège sélectif à Frelons ASIATIQUES de JC PICHON 2018

suite à l'atelier du 24 mars 2019 à Vallangoujard 95

GAMME

Réalisation de l'étage supérieur :

- 1- Couper la 1^{ère} bouteille sous la 3^{ème} rainure
- 2- Ajuster le rebord du pot de yaourt et tracer sur le cône supérieur
- 3- A environ 15mm du bord, percer 8 trous de 6 mm en commençant sur le joint d'injection vertical
- 4- Découper le trou avec des ciseaux courbés (environ 3mm) au-dessus du tracé
le pot de yaourt doit trouver sa place dans l'étage supérieur.
- 5- Marquer 2 points opposés à travers les trous de 6 mm et percer le pot à 6mm
c'est pour le pic en bois
- 6- Percer les 3 ou 4 trous de 8 mm dans le fond du pot de yaourt.

Réalisation du toit :

- 7- Couper la partie haute de la 2^{ème} bouteille en conservant les 2 restrictions arrondies
- 8- Percer 2 trous de 6 mm à environ 1 cm de chaque côté du joint d'injection dans la rainure centrale
puis un 3^{ème} trou à l'opposé du joint.
- 9- Former le fil de fer pour réaliser l'attache.
- 10- Découper suivant le joint d'injection.

Réalisation du tamis :

- 11- Dans le bas de la 2^{ème} bouteille découper le fond à la 2^{ème} rainure
- 12- Avec le fer à souder, percer une multitude de petits trous pour laisser passer les effluves de l'appât (*)
des fentes radiales augmentent aussi l'aération
- 13- Découper les bords en triangle pour permettre l'insertion dans l'étage inférieur
à ressortir avec un crochet fil de fer si besoin d'ajustement.

Assembler les différentes parties.

Rappel : ne jamais croiser les effluves, ça serait mal (cf. SOS fantômes) ; joke !